

Reinigungstechnik

- Technik für rieselfähige Güter
- Kühlgeräte
- Trocknungstechnik
- Warmlufterzeuger
- Silotechnik
- Fördertechnik

SIVO UL

**lieferbar für
Stundenleistungen
von 20 bis 200 t**

business worldwide



goldsaat VORREINIGER SIVO

Der bewährte **goldsaat Vorreiniger**, Baureihe **SIVO** (ohne Abb.), zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- **Ganzstahlausführung**
- **Leichte Montage und geringer Raumbedarf**
- **Universeller Einsatz**
- **Staub- und erschütterungsfreies Arbeiten**
- **Geräuscharm**
- **Kein Leistungsabfall bei höherer Feuchtigkeit**

Der **goldsaat SIVO** arbeitet wegen seiner besonderen Konstruktionsmerkmale stets zuverlässig, unabhängig von der Höhe der Feuchtigkeit und des Verschmutzungsgrades des zu reinigenden Gutes. Dort, wo aufgrund der Konsistenz des Aufschüttgutes Flachsiebmaschinen an Leistung verlieren oder versagen, erzielt der **SIVO** dank seiner rotierenden Siebtrommeln mit eingebauten Leitblechen ein einwandfreies, vorgereinigtes Gut.

Die gleichmäßig wirkende Siebtrommel trennt sämtliche groben Besatzteile vom Aufschüttgut. Die anschließend aktiv wirkende Aspiration im Steigsichter trennt die leichteren Teile wie Spelzen, Blätter, Grünteile, Unkrautsamen, Schmachtkörner, Strohteile und Staub vom Aufschüttgut. Die auswechselbare Siebtrommel ist zur Reinigung von Weizen, Gerste, Hafer, Roggen und Reis geeignet. Durch die Austauschbarkeit der Siebtrommel ist die Maschine für alle Fruchtarten verwendbar.

Sehr gute Reinigungsergebnisse werden erzielt bei: Getreide, Reis, Mais, Hülsenfrüchten, Feinsämereien, Rübensamen, Sojabohnen, Erdnüssen, Kaffee, Kakao-bohnen, Sesam, Milokorn, Buchweizen u.v.a.m.

Hervorragende Beurteilungen erhält der **SIVO Vorreiniger** in der Praxis, besonders dann, wenn er vor Trocknungsanlagen jeglicher Bauart vorgeschaltet wird. Die Trocknungsanlagen arbeiten störungsfreier und wirtschaftlicher. Der **SIVO** trägt dazu bei, Trocknerbrände zu verhüten, da durch die Vorreinigung Verstopfungen und Nesterbildungen im Trockner verhindert werden.

Bei der Kältekonserverung sollte das einzulagernde Getreide vorher mit dem **SIVO** bearbeitet werden. Der Schmutzbesatz wird gesenkt und somit eine bessere Kältekonserverung erreicht. Nesterbildung wird weitestgehend vermieden, die Kältekonserverung wird wirtschaftlicher und problemloser.

Die Standardausrüstung besteht aus folgenden Komponenten:

- Einlaufsystem & Siebtrommel
- Ventilator mit Motor
- Steigsichter
- Auslaufstutzen für grobe Abfälle
- Getriebemotor für Trommel- und Schneckenantrieb
- Angebautes Abscheideraum mit Austrageschnecke und Luftstutzen
- Sammeltrichter für gereinigtes Gut und Verteilungsrohr zur Beschickung

goldsaat VORREINIGER SIVO UL

Der **goldsaat Vorreiniger**, Baureihe **SIVO UL**, mit eingebautem Umluftsystem bietet folgende Vorteile:

- **Kompaktbauweise für einbaufreundliche Montage.**
- **Die Abluftmenge beträgt nur max. 20 % der früheren Werte.**
- **Die geltenden Immissionsvorschriften werden in vollem Umfang erfüllt.**
- **Staubabscheider und Rohrleitungen für die Abluft haben kleine Dimensionen und sind kostengünstig.**
- **Der gesamte Kraftbedarf ist reduziert.**

Der umweltfreundlich konzipierte Getreidevorreiniger, Typ **SIVO UL**, ist eine konsequente Weiterentwicklung der bewährten **SIVO-Baureihe**. Der Vorreiniger **SIVO UL** wird mit einer **Getreideleistung** von **20 bis 120 t/h** gebaut. Die klein dimensionierten Staubabscheider und Abluftrohre kommen der insgesamt kompakten Konstruktion zugute.

Die verringerte Abluftmenge ermöglicht den Einbau eines kleiner dimensionierten Nachabscheiders. Dadurch wird auch weniger Platz für die eventuell nachgeschaltete Filteranlage benötigt.

Durch eine Feineinstellung der Regulierklappen wird eine besonders gute Vorreinigung erzielt.

Die Konstruktion des **SIVO UL** mit Umluftsystem ist konsequent auf die heutigen Erfordernisse abgestimmt, ökonomisch und ökologisch.

Die in den Tabellen **SIVO** und **SIVO UL** angegebenen Stundenleistungen beziehen sich auf Schwergetreide-Aufschüttgut mit einer Feuchtigkeit von 21 % und einem Besatz von ca. 4 % (grobe Beimengungen, Spelzen, Grün- und Strohteile, Unkrautsamen, Schmachtkörner, Staub sowie leichte Schalenteilchen).



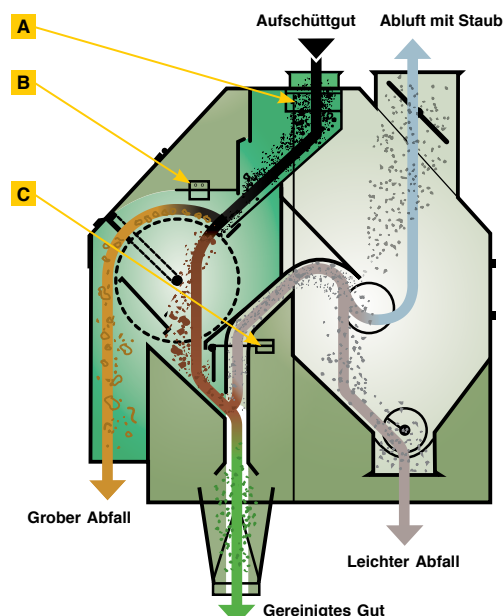
➔ SIVO 50 UL

Arbeitsweise der SIVO (UL) Vorreiniger

Das zu reinigende Gut läuft über ein Verteilersystem zu der selbstregulierenden, gewichtsbelasteten Speiseklappe und von dort auf die außenbeaufschlagte Siebtrommel. Diese trennt bei der Drehung den groben Besatz vom Aufschüttgut, das aus der Siebtrommel nach Passieren einer Schleuse in den Steigsichter fällt. Hier wird das Getreide intensiv im Gegenstrom von Luft umspült. Staub und spezifisch leichte Teile werden aussortiert,

während das gereinigte Getreide in den Sammeltrichter mit Abgangstutzen fällt. Im Abscheideraum trennt sich die Luft von den leichten Teilen, die von einer eingebauten Schnecke zum Abgang transportiert werden. Nur ganz leichte Teile, z.B. Staub und Schalen werden vom Ventilator in den Zyklon gedrückt und abgesackt.

Schnittzeichnung der Baumuster SIVO 20, 30 und 50 t



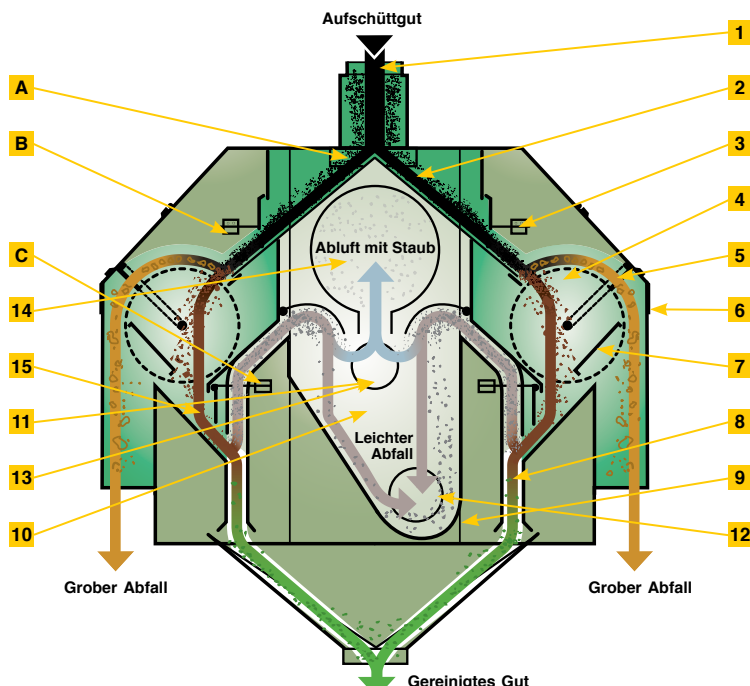
Benennung der Teile:

- | | |
|------------------------------------|------------------------------------|
| 1. Einlaufstutzen | 7. Leitbleche |
| 2. Einlauf- und Verteilerbehälter | 8. Steigsichter |
| 3. Stauklappe | 9. Montagelinie |
| 4. Siebgewebetrommel | 10. Abscheideraum |
| 5. Vorrichtung zum Trommelwechseln | 11. Sichtfenster |
| 6. Beobachtungsklappe | 12. Austrageschnecke leichte Teile |
| | 13. Reinigungsöffnung |

Es werden drei Arten von Abfällen ausgeschieden:

1. Grober Besatz (Stroh, Grünteile, Ährenreste)
2. Zyklon-Abfälle (Staub, leichtere Schalentteile)
3. Leichtere Besatzabfälle (Schmachtkorn, Spelzen, Grannen, Grünteile, Strohteile, Strohknoten, Unkrautsamen, Samenkapseln)

Schnittzeichnung der Baumuster SIVO 60, 100, 120 und 140 t



14. Anschlussstutzen für Ventilatorrohre
15. Einlaufschleuse Steigsichter

A Einspiseregulierung
B Gewichtsregulierung für Stauklappe
C Gewichtsregulierung der Einlaufschleuse zum Steigsichter

- ▲ Aufsüttgut
- Grober Abfall
- Leichter Abfall
- Abluft mit Staub zum Gebläse und Zyklon
- Gereinigtes Gut

Typenübersicht, SIVO (UL)

Typ	Leistung in t/h (Schwerfrucht)	Abmessungen sind bauartbedingt (Nachfrage im Werk)	Anschlusswert in W Ventilator u. Antrieb	Anzahl Sieb-trommeln	Abluftmenge in m³/min		Gewicht (ca. netto) in kg, ohne Zyklon, mit Ventilator
					min	max	
20	20	–	4370	1		110	460
30	30	–	6050	1		145	520
50	50	–	8050	1		180	800
60	60	–	11500	2		230	1150
100	100	–	16100	2		380	1360
120	120	–	16100	2		400	1450
20 (UL)	20	–	4370	1	11	16	750
30 (UL)	30	–	4550	1	14	25	810
50 (UL)	50	–	4550	1	17	30	1100
60 (UL)	60	–	6050	2	28	45	1550
100 (UL)	100	–	8600	2	35	60	1750
120 (UL)	120	–	12100	2	40	75	1900
150 (UL)	150	–	12100		60	95	3035
200 (UL)	200	–	12100		60	95	3400

- Technik für rieselfähige Güter
- Kühlgeräte
- Trocknungstechnik
- Warmlufterzeuger
- Silotechnik
- Fördertechnik

Getreide: reinigen, trocknen und kühlen

business worldwide



goldsaat®
AGRARTECHNIK



Fördertechnik:

Schonende Förderung von rieselfähigen Gütern



Trocknungstechnik:

ökologisch und ökonomisch ideal zur Sicherung Ihrer Erträge.



Kühltechnik:

chemiefreie Konservierung Ihrer Ernte!



Reinigungstechnik:

SIVO UL - lieferbar für Stundenleistungen von 20 - 200 t

Goldsaat Agrartechnik GmbH & Co. KG

Prümtalstraße 20
D-54595 Prüm/Eifel

Fon. +49 (0) 65 51 / 95 07 - 0

Fax. +49 (0) 65 51 / 95 07 34

e-mail: info@goldsaat.de

Internet: www.goldsaat.com

Die Firma Goldsaat arbeitet seit Jahrzehnten mit großem Erfolg auf dem Gebiet der Reinigungs-, Trocknungs- und Kühltechnik. Wir bieten Ihnen ein umfangreiches Liefer- und Zubehörprogramm!

- Kühlgeräte
- Warmlufttrockner
- Warmlufterzeuger
- Entstaubungseinrichtungen
- Saugventilatoren für Hochzellen
- Fahr- und tragbare Probenehmer
- Kanalsysteme für alle Bereiche der Getreidelagerung
- Belüftungsventilatoren mit und ohne Temperaturdifferenzschaltung

Unsere Produkte und unsere Erfahrungen dienen der Qualitätssicherung & Qualitätserhaltung Ihrer Ernte!