GETREIDE-AUFBEREITUNG UND -LOGISTIK

KOMPLETTANLAGEN I TROCKNUNGSANLAGEN I KÜHLGERÄTE I FÖRDERTECHNIK I REINIGUNGSANLAGEN I SILOS







ges Bestehen. 1995 gründete Oswald Metzen die Goldsaat Agrartechnik GmbH. Heute an der Prümtalstra-Be in Prüm gelegen, geht die Geschichte der Goldsaat weit zurück bis in das Berlin der 20er

Erfolges gelegt.

Als Exportgeschäft in Berlin gegründet, wurden Saatgutmaschinen der Firma Neuhaus unter der Marke NEUSAAT vertrieben. Nach 1945 Sukzessive wurde die Produktpalette um den geräte und Getreidetrockner erweitert.

trockner der Baureihen "Continius", "Contilag" Genossenschaften im Einsatz.

1967 kam die Produktionsstätte Prüm hinzu entwickelt. Etwas später siedelte dann auch die nach Kundenbedarf. Verwaltung von Remscheid nach Prüm um.

1995 nach einer wirtschaftlich schweren Zeit phie sind Termintreue, Präzision, Fairness und und der Schließung der Goldsaat Fritz Döring Kostentransparenz.

Bohl und Geschäftsführer Erwin Funk 20-jähri- bund mit der Oswald Metzen GmbH für Industrietechnische Anlagen konnten die Geschäfte wiederbelebt und ein solider Grundstock für die Zukunft gelegt werden. Im Jahre 2007 wurden eine neue Produktionshalle sowie ein Verwaltungsgebäude errichtet. Seit 2013 firmiert das Unternehmen als Goldsaat Agrartechnik GmbH Jahre. Hier wurden die Wurzeln des heutigen & Co. KG mit Inhaberin Frau Ramona Bohl (geb. Metzen), Herr Oswald Metzen und dem Geschäftsführer Herr Erwin Funk.

Das Knowhow wurde ständig erweitert und fortentwickelt. Heute ist die Goldsaat von Prüm wurde zuerst in Solingen, später in Remscheid aus international führend bei der Konzeption, erstmals unter dem Namen Goldsaat gefertigt. dem Bau und der Montage von kompletten agrartechnischen Anlagen für Getreide. Dazu Kurznass- und Trockenbeizer "Poppelsdorf", zählen auch Anlagen für Reis und Mais. Von den Vorreiniger "SIVO" sowie Körnerfruchtkühl- der Planung bis zur schlüsselfertigen Anlage garantiert Goldsaat Qualität "Made in Prüm/ Ende 1966 waren bereits tausende Körner- Germany", die einen wichtigen Beitrag zur Sicherung der Ernteerträge der Landwirtschaft und "KTS" bei Landwirten, Landhändlern und leistet. Der Erfolg ist auf den rund dreißig erfahrenen Fachkräften begründet, zu denen Handwerker, Bürofachkräfte, Ingenieure und Techniker zählen. Viele davon stammen aus und wurde bis in die 90er Jahre ständig aus- der Region Prüm und einige sind schon mehr gebaut. Innovationen für die Fördertechnik von als 20 Jahre bei der Goldsaat beschäftigt. Sie Getreide und Kühlgeräteproduktion wurden neu fertigen die leistungsfähigen Großanlagen je

Das Fundament der Unternehmens-Philoso-



Leistungen Know-how für optimale Getreidetechnik

Wir planen, bauen und montieren Maschinen und Anlagen, insbesondere für Weizen, Gerste, Roggen, Mais, Reis oder andere Getreidesorten sowie rieselfähige Produkte.

Unser Leistungsportfolio reicht vom einzelnen Modul, das eine bestehende Anlage optimiert oder erweitert, bis hin zur Komplettanlage, in der sämtliche Arbeitsschritte, auch bei größten Volumina, perfekt aufeinander abgestimmt sind

Als Partner der modernen Landwirtschaft und Agrarindustrie konzipieren wir passgenau und individuell nach den Vorgaben und Wünschen unserer Kunden. Unsere Spezialität ist die Planung, sowie der Bau besonders großer und leistungsstarker Anlagen. Die Erweiterung bestehender komplexer Strukturen ist eines unserer Fachgebiete. Die Kernkompetenz der Goldsaat ist der Bau von schlüsselfertigen Komplettanlagen.

Die Montage, die Inbetriebnahme und der Service erfolgen durch unser erfahrenes Technikerteam.





08



TROCKNUNGSTECHNIK

ökologisch und ökonomisch ideal zur Sicherung Ihrer Erträge



16



KÜHLTECHNIK

chemiefreie Konservierung Ihrer Ernte



22



FÖRDERTECHNIK

Schonende Förderung von rieselfähigen Gütern



24



REINIGUNGSTECHNIK

SIVO UL - lieferbar für Stundenleistungen von 20 - 200 t



28



SILOS

Goldsaat Lagerlogistik für Getreide



30



Business Worldwide Die Technologie von Goldsaat ist auf den Weltmärkten vertreten. Das Leistungszentrum liegt in Zentral- und Osteuropa. **Welt-Getreideproduktion in Tonnen** Getreide ist der wichtigste Nahrungsmittelmarkt der Welt! An Gerste, Hafer, Hirse, Mais, Reis, Roggen und Weizen Für die Weltbevölkerung Am Beispiel von 12 Ländern: von 7,7 Milliarden Menschen werden weltweit im Jahr über 582 2,848 Milliarden Tonnen Getreide produziert. 294 Mio 65 Mio. 54 Mio. 45 Mio. 29 Mio. 20 Mio. 14 Mio. 5 Mio. www.goldsaat.com

Komplett-Anlagen Logistik von der Annahme bis zur Auslagerung

Das Ganze ist mehr als die Summe der Komponenten. Dieser Satz beschreibt die Kür des Getreideanlagenbaus - die perfekte Abstimmung aller Komponenten zur Förderung, Bearbeitung und Lagerung. Nur dadurch erhält Ihre Anlage die gewünschte Effizienz. Auf diesem Prinzip basiert die Anlagenplanung, Fertigung und die Montage von Goldsaat.

Die Planung und Erstellung großer leistungsfähiger Anlagen aus einem Guss gehört zu unseren Stärken. Vom eigenen Engineering bis zur Ersatzteilfertigung arbeiten unsere Experten Hand in Hand. Auch, wenn es um die Lösung komplexer und außergewöhnlicher Aufgabenstellungen geht, können sie sich auf die Spezialisten von Goldsaat verlassen. Sie haben Ansprechpartner, die als Schnittstelle zu den Fachbereichen auf deren Fachwissen zurückgreifen und Ihnen die fachgerechte Planung, Montage, Inbetriebnahme und störungsfreien Betrieb Ihrer Anlage gewährleisten.

Seit vielen Jahrzenten sammelt Goldsaat Erfahrung in den Bereichen: Konsumgetreide, Braugerste, Saatgetreide, Mais, Öl-/Hülsenfrüchten und Reis. Nutzen Sie unser Knowhow.

Wir berücksichtigen bei der Planung Ihrer Anlage, ökonomische und ökologische Aspekte zur Sicherung der Ernte, sowie der Steigerung Ihrer Erträge.









Keine Getreidemanagement-Lösung ist wie die andere

Denn welche Prozessschritte von der Erfassung bis zur Verarbeitung erforderlich sind, hängt von unterschiedlichen Faktoren ab, beispielsweise von der Art, dem Transportweg, dem Anbaugebiet, dem Grad der Verunreizuletzt ist die Größe des Betriebes für die Aus-

will, muss flexibel und anpassungsfähig sein.









Know-how im Anlagenbau

Angesichts der Komplexität des Neubaus einer Komplettanlage eignen sich Lösungen aus einer Hand besonders, um den organisatorischen Aufwand für den Anlagenbetreiber auf ein Minimum zu reduzieren.

Wir verfügen als spezialisierter Anbieter über das erforderliche Know-how, um einen reibungslosen Ablauf aller Projektphasen, von der ersten Bedarfsanalyse, über die Planung und die erfolgreiche Umsetzung zu garantieren.











Elektrotechnik

Durch den eigenen Schaltschrankbau in Verbindung mit der Software "Made by Goldsaat" zur Überwachung sind wir in der Lage, jedes Projekt einzeln zu betrachten und in Abstimmung mit dem Kunden die für ihn optimale Lösung zu erstellen.

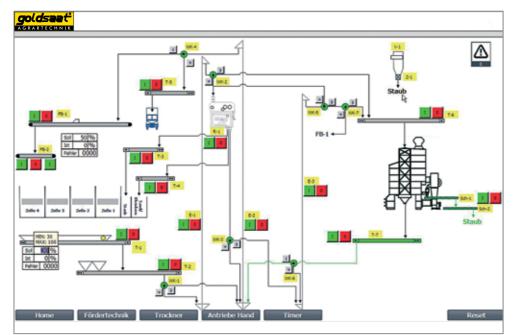
Eine leistungsfähige und intuitiv zu bedienende Steuerung aus dem Hause Siemens ist Basis für alle Steuer- und Regelungsaufgaben der Goldsaat Anlagentechnik. Diese überwacht und regelt sämtliche Funktionen, vom Trockner bis zur Fördertechnik, sowie auch die Gebäudetechnik, wie Beleuchtung und Belüftung.

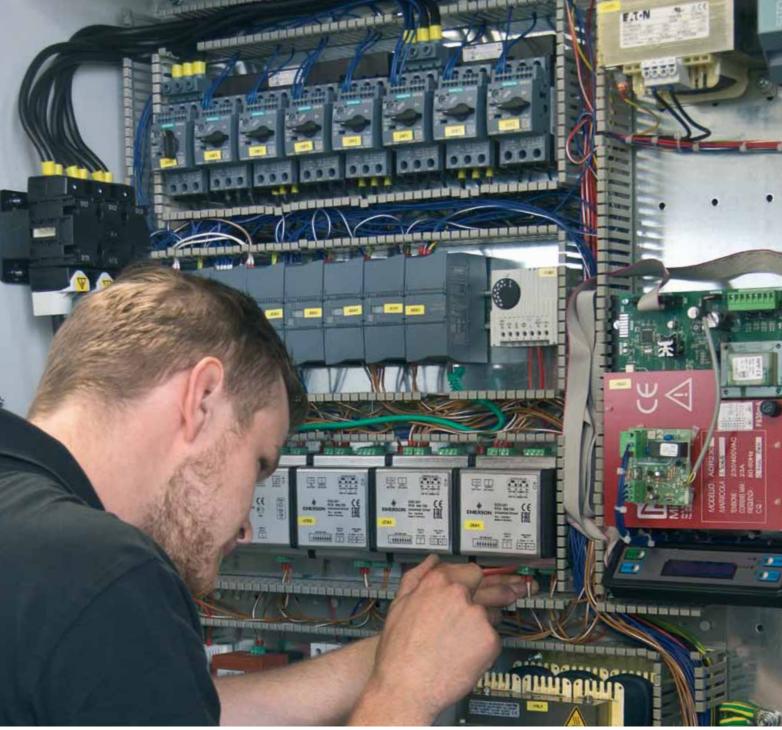
Die Bedienung der Steuerungstechnik erfolgt wahlweise über ein Touchpanel oder PC-Arbeitsplätze mit mehreren Bildschirmen.

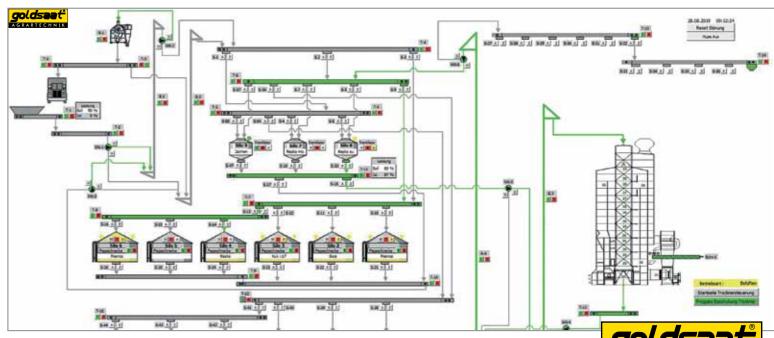
Die Einbindung einer Temperaturmessanlage zur Überwachung des Getreides ist ebenso möglich, wie die Weitergabe von Daten an eine externe Steuerung.

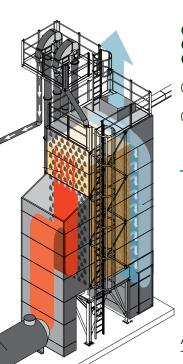
Mit zahlreichen Schnittstellen kann die Steuerung in vorhandene Systeme integriert werden, um komplexe Aufgaben zu erledigen, oder aber auch der Forderung nach einer zentralen Dokumentation der Anlagendaten gerecht zu werden.

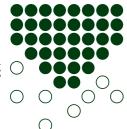
Unserer Fernwartungstechnik bietet verschiedene Übertragungswege, wie z.B. GSM oder DSL und wir sind so in der Lage, aktive Unterstützung bei der Erkennung und Behebung von Störungen zu leisten.











Trocknungstechnik Ökonomie und Ökologie gehen Hand in Hand

Als Kernkompetenz der Goldsaat gelten die Trocknungsanlagen für Getreide, Mais und Reis. Goldsaat arbeitet seit Jahrzehnten mit großem Erfolg auf diesem Gebiet und hat aufgrund der Erfahrungen entscheidende Entwicklungen eingeleitet.

Die Entwicklung von neuen Anlagen und besonders die Integration neuer Trocknungstechnologie in bestehende, oft enge und schwer zugängliche Anlagenstrukturen sind Disziplinen, die Goldsaat beherrscht.

Goldsaat Vertikaltrockner

Getreidetrockner Maistrockner Reistrockner

Unsere Durchlauf-Trocknersysteme können an Leistungsanforderungen von 5 bis 170 Tonnen pro Stunde angepasst werden. In ihnen verbinden sich ökonomische Erfordernisse mit den Erkenntnissen moderner Ökologie: Ressourceneffizienz und Energiesparen. Dank innovativer Verfahren wie etwa Wärmerückgewinnung oder Warmlufttrocknung mit nachfolgender Belüftung im Silo.

Das zu trocknende Gut wie Mais, Reis, Getreide oder Hülsenfrüchte wird schonend, gleichmäßig und biologisch getrocknet. Am Ende stehen natürliche Rohstoffe und natürliche Lebensmittel von höchster Qualität.

Goldsaat Flachtrockner

Die Goldsaat Flachtrockner sind eine Alternative zu Durchlauftrocknern und eignen sich besonders für schwer fließende Güter. Eine gleichmäßige und schonende Trocknung ist

gewährleistet. Sie eignen sich zur Trocknung von Baumwolle, Eicheln, Johannisbrot, Schnitzelgut, Ölfrüchten, Paprikaschoten, Granulaten, Getreide, Raps, Mais etc.

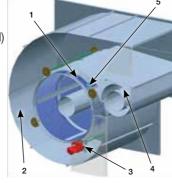
Steuerung: Dank perfekt abgestimmter, vollautomatischer Steuerungselemente sind Fehlfunktionen der Feuchtigkeitsregulierung wie Über- oder Untertrocknung ausgeschlossen; eine aufwändige manuelle Kontrolle ist auf ein Minimum reduziert

<u>Material</u>: Goldsaat Trockner sind für lange Laufleistungen konzipiert. Durch die Verwendung hochwertiger Materialien wie korrosionsfreier Leichtmetall-Legierungen sind die Trocknungsanlagen sehr langlebig und garantieren verstopfungsfreien Durchlauf.

<u>Umwelt:</u> Energie wird immer teurer. Deshalb entwickeln wir die Isolierung der Warmluftabteile, die Möglichkeiten der Wärmerückgewinnung und unsere Warmlufterzeuger - die sich bereits jetzt durch einen sehr hohen Wirkungsgrad auszeichnen - immer weiter. Goldsaat entwickelt neue Techniken zur Reduzierung des Staubausstoßes z.B. bei Maistrocknern. Hierbei kommen innovative Zentroabscheider zum Einsatz, die platzsparend eingebaut werden können und die Umwelt schonen.

Zubehör:

- Ventilatoren
- Austragevorrichtung
- Regelung
- Warmlufterzeuger (Gas/Öl)
- Staubabscheider
 - 1 Filtergewebe 2 Primärabscheider
 - 3 Filterantrieb
 - 4 Sekundärabscheider 5 Absaugung/Abreinigung
 - 5 Absaugung/Abreinigun



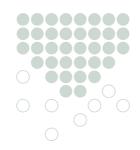












Wirtschaftliche Trocknungstechnik

Neben der sorgfältigen Reinigung und Lagerung spielt die fachgerechte Trocknung bei der Konservierung von Getreide eine entscheidende Rolle. Sie sichert die Qualität der Produkte und damit den Wert für den Produzenten. Erst der Entzug von Feuchtigkeit gewährleistet die Lagerfähigkeit der Rohwaren. Die Erntefeuchten bewegen sich in vielen Teilen der Welt – in Mitteleuropa beispielsweise bei Mais – um die 30 %. Die anfallenden Trocknungskosten stellen daher ein wesentliches Kriterium für die Wettbewerbsfähigkeit dar.

Goldsaat bietet ein breites Portfolio an wirtschaftlicher Trocknungstechnik. Trocknergrößen mit Trocknungsleistungen von 5 bis über 170 t/h stehen zur Auswahl. Je nach Erntefeuchte und gewünschtem Durchsatz können die Geräte entsprechend den individuellen Kundenbedürfnissen betrieben werden. Als Ergebnis ständiger Forschung und Weiterentwicklung zeichnen sich diese Anlagen durch einen niedrigen Energieverbrauch, eine schonende Produktbehandlung und geringe Staubemissionen aus.

Automatisch alles unter Kontrolle

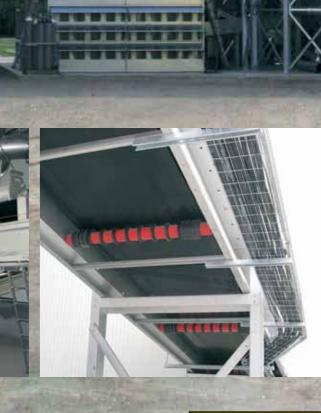
Integrierte Automationslösungen sind heutzutage fester Bestandteil eines modernen Getreidemanagements. Sie erhöhen die Leistungsfähigkeit und Verfügbarkeit der Anlagen und erlauben die Rückverfolgbarkeit der Produkte. Zudem leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Reduzierung des Energieverbrauches. Wichtige Kriterien bei der Entscheidung für eine Automationslösung sind eine benutzerfreundliche Bedienung, sowie die Zukunftsfähigkeit des Systems. Wenn mit dem Unternehmen die Bedürfnisse wachsen, sollte das System Schritt halten können.

Die Firma Goldsaat bietet ein intuitiv bedienbares Prozessleitsystem, das sich dank seines modularen und skalierbaren Aufbaues flexibel an die Anlagengröße und den Funktionsbedarf anpassen lässt. So erlaubt die Integration einer Sensorik, die Produktqualität im Materialfluss zu analysieren und direkt online zu optimieren. Ergänzbare Kennzahlenberechnungen gewähren Aufschluss über die Wirtschaftlichkeit der Anlage.









*goldsaat**





Probenehmer

zur schnellen Probenentnahme

Der von Goldsaat entwickelte Probenehmer hat bei den Lagerhaltern im In- und Ausland weitgehende Verbreitung gefunden und ist dort ein nicht mehr wegzudenkendes Arbeitsgerät.

Der Probenehmer ist ein äußerst praktisches Rückentragegerät, wie in Abb. 1 erkennbar. Als Option kann er in einem Fahrgestell untergebracht werden. Regalböden dienen als Ablage für die Probenbehälter.

Sie fahren das komplette Arbeitsgerät ans Lieferfahrzeug heran und ziehen sofort die notwendigen Proben aus der Ladung.

Durch einfaches Lösen aus dem Fahrgestell lässt sich der Probenehmer auch zur Probenziehung aus Silozellen und Flachlagern verwenden. Die Saugtiefe beträgt max. 10 Meter.

Zur Komplett-Einheit gehören:

Probenehmer

- mit Hochleistungsgebläse ca. 1200 W/220 V
- Abscheidebehälter mit eingebautem Filter
- Ein- / Ausschalter
- Traggestell mit Schulterriemen
- ca. 8 Meter Anschlusskabel mit Stecker
- 4 Rohrsonden, je 1,5 Meter Länge
- Saugdüse mit 2 Meter flexiblem Saugschlauch

Fahrgestell (Option)

- aus Stahlblechprofil mit 2 Transportgriffen
- 4 Laufräder, davon 2 lenkbar mit Feststeller
- seitliche Aufnahmebox für Rohrsonden
- 2 Regalböden aus Stahlblech zur Aufnahme der Probebehälter

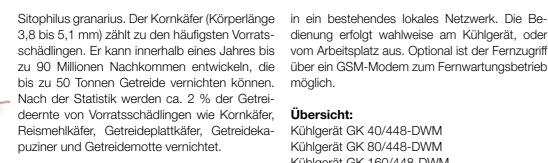


goldsaat



Kühltechnik

Schädlingsbekämpfung ohne Pestizide



Schädlinge mögen es warm. Durch die Kältezufuhr aus den Goldsaat Kühlgeräten werden die Schädlinge aus dem Lagergut getrieben und deren Vermehrung weitestgehend gestoppt. Ganz ohne Pestizide und somit qualitätserhaltend. Goldsaat verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in Sachen Kältekonservierung von Körnerfrüchten.

SPS-Steuerung, granoplus-Klimaschaltung, integrierte Selbstkontrolle des Gerätes und der Elektronik sowie Schüttgutüberwachung bei coolstop sorgen für eine reibungslose automatische Funktionalität der Kühltechnik. Alle Leistungen und Parameter können perfekt reguliert werden.

Die Verwendung von FCKW-freien Kältemitteln ist selbstverständlich, denn der Schutz unserer natürlichen Lebensgrundlagen gehört zu unserer Unternehmensphilosophie.

Auch der Mensch wird geschützt, denn unsere Kühlanlagen sind serienmäßig mit Ansaugschalldämpfern ausgerüstet. Für noch mehr Umweltfreundlichkeit sorgt optional der eigens entwickelte Spezialschallschutz PST (Particular Silent Task).

Unsere Kühlgeräte erhalten sie in den Leistungsbereichen von 40 t/d bis 250 t/d (Normal-Sommerleistung) 70 t/d bis 350 t/d (Grenzleistung). Bezug: Bei 22 °C Umgebungstemperatur, 50 % relative Luftfeuchte, 16 % Getreidefeuchte werden die angegebenen t/d Getreide in 24 Std., einschl. 2 K (°C) granosafe-Nachwärme, auf 10 °C abgekühlt. Ab der Baureihe GK 160/448-DWN besteht die Möglichkeit zur Einbindung

dienung erfolgt wahlweise am Kühlgerät, oder vom Arbeitsplatz aus. Optional ist der Fernzugriff über ein GSM-Modem zum Fernwartungsbetrieb

Übersicht:

Kühlgerät GK 40/448-DWM Kühlgerät GK 80/448-DWM Kühlgerät GK 160/448-DWM Kühlgerät GK 240/448-DWM Kühlgerät GK 320/448-DWM

Die Konstruktionsmerkmale:

- SPS-Steuerung
- FCKW-freies Kältemittel 448-A
- Betriebsbereich der Maschine zwischen + 4 °C und + 40 °C
- Funktionsabläufe sind vom Gesamtgegendruck nicht beeinflussbar
- granoplus Klimaschaltung
- Nachwärmeregelung bis 9 K (°C) unabhängig von der Umgebungstemperatur
- Arbeitsbereich bei Kompressorbetrieb zwischen + 2 °C und + 17 °C, dazwischenliegende Werte können witterungsunabhängig eingestellt werden
- Betreiben des Gerätes nach Einblastemperatur oder der Sorptionsfeuchte (aw-Wert der Körnerfrucht)
- Größtmöglicher Volumenstrom bei geringstmöglichem Energieaufwand
- Integrierte Selbstkontrolle des Gerätes und der Elektronik sowie Schüttgutüberwachung bei coolstop
- Korrosionsschutz durch die Verwendung von verzinktem Stahlblech und Mehrfachlackierungen
- Silent-Mode für Nachtbetrieb



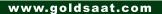








AGRARTECHNIK



von Olaf Leillinge



Fördertechnik

Großes bewegen – mit Innovationskraft und langlebigen Lösungen

Rieselfähige Produkte aller Art, ganz gleich ob sensibel oder robust, werden mit Goldsaat-Fördertechnik energiesparend, effizient, schnell und schonend zu den einzelnen Verarbeitungsschritten transportiert.

Die Förderleistung, basierend auf Geschwindigkeit und Fördermenge, ist für jedes Produkt optimiert. Damit ist zugleich die Automatisierung perfektioniert - wichtig für die Wirtschaftlichkeit eines Betriebs, ganz gleich ob Agrarindustrie Für Präzision setzen wir bei Bedarf modernste oder Recyclingwirtschaft.

Jede unserer Fördertechnik-Systemlösungen wird passgenau nach Kundenbedarf konstruiert. Sie arbeiten zuverlässig und können flexibel weiterentwickelt oder an neue Bedingungen oder Anforderungen angepasst werden. Darüber hinaus bieten wir hochwertige Standardelemente.

Unsere Förderbänder schaffen ein Volumen von bis zu 1000 Tonnen pro Stunde, unsere Förderschnecken bis zu 300 Tonnen pro Stunde.

Trogkettenförderer bewältigen den besonders schonenden Transport von bis zu 600 Tonnen pro Stunde. Die Elevatoren, die Produkte in große Höhen bringen, arbeiten mit bis zu 600 Tonnen pro Stunde.

Messtechnik ein, mit der wir den Materialfluss kontrollieren und dosieren können.

Leistungsspektrum:

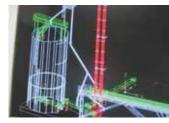
Elevatoren	bis zu	600 t/h
Trogkettenförderer	bis zu	600 t/h
Förderbänder	bis zu	1000 t/h
Förderschnecken	bis zu	300 t/h

















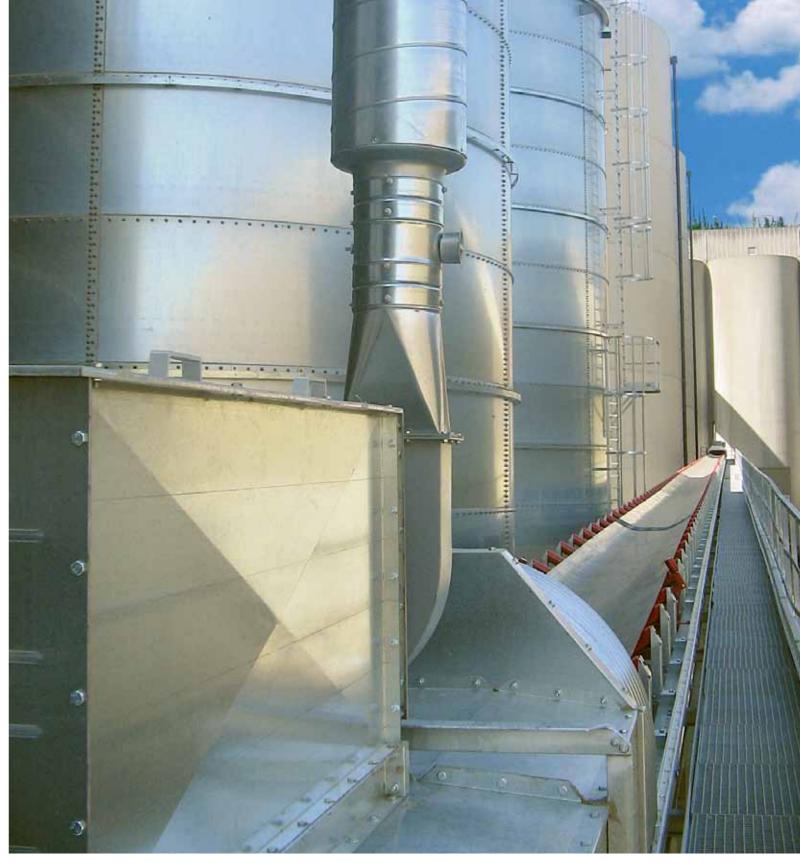
Förderbandanlagen

Unsere Förderbänder kommen in der Schütt- Sie eignen sich für den Hafenumschlag, als gutförderung zum Einsatz. Sie eignen sich zur Haldenbänder, sowie alle Arten von Hallenein-Förderung von allen Getreidearten, Düngemitteln, Salz, Kies, Sand und anderen Industriegütern.

Unsere Förderbandanlagen sind mit einer Breite Neben verzinkten Stahlkonstruktionen fertigen von bis zu 1.600 mm und einer Förderleistung von bis zu 1.000 t/h bei einem Schüttgewicht von 750 kg/t extrem leistungsfähig.

lagerungen. Die Bänder sind sowohl stationär als auch verfahrbar für alle Branchen und Funktionsbereiche lieferbar.

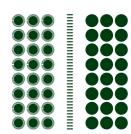
wir auch maßgeschneiderte Förderbandanlagen aus Edelstahl, z.B. für die Förderung von Düngemittel und Salzen.











Reinigungstechnik Hohe Leistung, ökologisch und ökonomisch!

Vorreinigungssysteme der Baureihe SIVO und SIVO UL

SIVO 20 t/h bis zu 200 t/h (Schwerfrucht)

Der Goldsaat SIVO arbeitet wegen seiner besonderen Konstruktionsmerkmale stets zuverlässig, unabhängig von der Höhe der Feuchtigkeit und des Verschmutzungsgrades des zu reinigenden Gutes. Dort, wo aufgrund der Konsistenz des Aufschüttgutes Flachsiebmaschinen an Leistung verlieren oder versagen, erzielt der SIVO ein einwandfreies, vorgereinigtes Gut.

Sehr gute Reinigungsergebnisse werden erzielt bei: Getreide, Reis, Mais, Hülsenfrüchten, Feinsämereien, Rübensamen, Sojabohnen, Erdnüssen, Kaffee, Kakaobohnen, Sesam, Milokorn, Buchweizen u.v.a.m.

Wirtschaftlich und störungsfrei!

Hervorragende Beurteilungen erhält der SIVO Vorreiniger in der Praxis, besonders dann, wenn er vor Trocknungsanlagen jeglicher Bauart vorgeschaltet wird und bei Kältekonservierung.

Die Trocknungsanlagen arbeiten störungsfreier und wirtschaftlicher bei geringeren Emissionen. Der SIVO trägt dazu bei, Trocknerbrände zu verhüten, da durch die Vorreinigung Verstopfungen und Nesterbildungen im Trockner verhindert werden.

Der Schmutzbesatz wird gesenkt und somit eine bessere Kältekonservierung erreicht. Die Trocknung und Kältekonservierung wird wirtschaftlicher und problemloser.

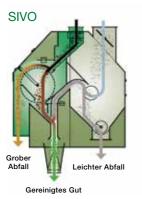
SIVO-UL 20 t/h bis zu 200 t/h (Schwerfrucht)

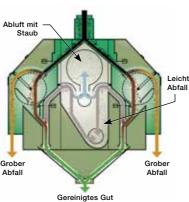
Der umweltfreundlich konzipierte Getreidevorreiniger, Typ SIVO UL, ist eine konsequente Weiterentwicklung der bewährten SIVO-Baureihe. Der Vorreiniger SIVO UL wird mit einer Getreideleistung von 20 bis 200 t/h gebaut. Die klein dimensionierten Staubabscheider und Abluftrohre kommen der insgesamt kompakten Konstruktion zugute.

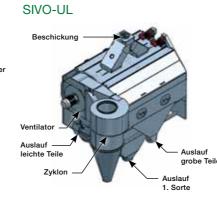
Die verringerte Abluftmenge ermöglicht den Einbau eines kleiner dimensionierten Nachabscheiders. Dadurch wird auch weniger Platz für die eventuell nachgeschaltete Filteranlage benötigt. Durch eine Feineinstellung der Regulierklappen wird eine besonders gute Vorreinigung erzielt. Die Konstruktion des SIVO UL mit Umluftsystem ist konsequent auf die heutigen Erfordernisse abgestimmt, ökonomisch und ökologisch.

Vorteile:

- Kompaktere Bauweise bei verstärkter Leistung für einfache Montage
- Stark verringerte Abluftmenge (nur max, 20 % im Vergleich zum herkömmlichen SIVO)
- Die geltenden Immissionsvorschriften werden in vollem Umfang erfüllt, wenn ein Filter nachgeschaltet ist
- Staubabscheider und Rohrleitungen für die Abluft haben kleine Dimensionen und sind kostenaünstia
- Der gesamte Energiebedarf ist reduziert















SIOS Goldsaat Lagerlogistik für Getreide

Ein maßgeblicher Teil der Getreidelogistik sind die Lagermöglichkeiten des behandelten und unbehandelten Getreides. Dabei sind die Anforderungen unterschiedlich. Goldsaat konzipiert Siloanlagen für die Ernteerfassung und als Umschlagslager.

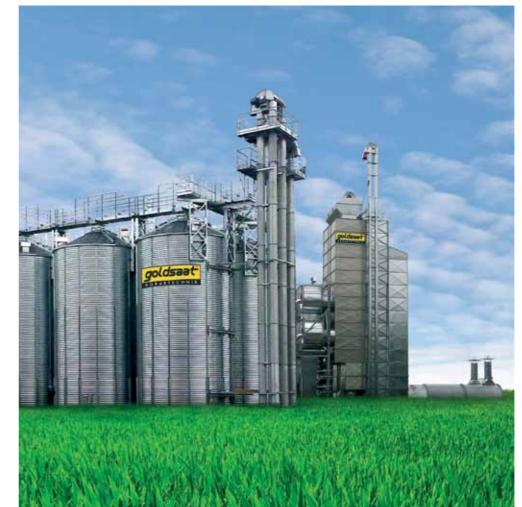
Hier bietet Goldsaat schlüsselfertige Anlagen. Wichtiger Bestandteil sind die maßgeschneiderten Förder- und Austragslösungen, die das Getreide schnell und störungsfrei zu den Lagerorten und auf die LKWs oder Schiffe befördern. Am häufigsten werden Silo-Außenanlagen mit Rundsilos ausgestattet. Diese bietet Goldsaat

Ein maßgeblicher Teil der Getreidelogistik sind mit einem Durchmesser bis Ø 32,80 m und die Lagermöglichkeiten des behandelten und einer Höhe bis 28 m an.

Alle Silos werden nach dem aktuellen EURO-CODE- Normenwerk berechnet. Für Boxensilos steht Goldsaat als Lieferant der passenden Förderlösungen zur Verfügung.

Siloarten:

- Stahl-Rundsilo mit Konus (mit oder ohne Belüftungseinrichtung)
- Stahl-Rundsilo mit Fegeschnecke (mit oder ohne Belüftungseinrichtung)
- Fließbodensilos









GETREIDE-AUFBEREITUNG UND -LOGISTIK

KOMPLETTANLAGEN I TROCKNUNGSANLAGEN I KÜHLGERÄTE I FÖRDERTECHNIK I REINIGUNGSANLAGEN I SILOS



GOLDSTATA G R A R T E C H N I K





KOMPLETTANLAGEN





Goldsaat Agrartechnik GmbH & Co. KG Prümtalstraße 20

D-54595 Prüm/Eifel

Fon. +49 (0) 65 51 / 95 07 - 0 Fax. +49 (0) 65 51 / 95 07 34

Email: info@Goldsaat.de Internet: www.Goldsaat.com





TROCKNUNGSTECHNIK

ökologisch und ökonomisch ideal zur Sicherung Ihrer Erträge





KÜHLTECHNIK

chemiefreie Konservierung Ihrer Ernte





FÖRDERTECHNIK

Schonende Förderung von rieselfähigen Gütern





REINIGUNGSTECHNIK

SIVO UL - lieferbar für Stundenleistungen von 20 - 200 t





SILOS

Goldsaat Lagerlogistik für Getreide

business worldwide